

## ГРАФИТИЗАТОРЫ R-GRAPH®

Основными компонентом графитизатора R-GRAPH® является редкоземельный элемент лантаноидной группы церий (Ce), который в сочетании с небольшим количеством кальция и алюминия создаёт мощное воздействие на структуру обрабатываемого чугуна, связывая в прочные тяжёлые соединения кислород, серу и примеси цветных металлов, присутствующих в электропечных чугунах. Создавая, таким образом, большое количество дополнительных центров кристаллизации графита, модификатор значительно повышает прочностные характеристики отливок из серого и высокопрочного чугуна.

Поскольку церий обладает высокой плотностью, то образованные им соединения с неметаллическими включениями и цветными металлами не подвержены интенсивной ликвации и могут длительное время находиться в жидком чугуне, обеспечивая высокую "живучесть" модифицирующего эффекта. Это необходимо при длительной разливке больших масс чугуна.

Модификатор R-GRAPH® обладает весьма низкой температурой растворения в чугуне и позволяет благодаря этому эффективно модифицировать "холодные" ваграночные чугуны при температуре обработки от 1200°C.

### Стандартные фракции:

- для ввода в ковш на струю — 0,8-3 мм, на дно — 1-10 мм
- для ввода в струю при заливке формы — 0,2-0,8 мм
- порошковая проволока

Расход модификатора при вводе в ковш, в зависимости от решаемой задачи, составляет 2-3 кг на тонну чугуна. Для ввода в струю при заливке форм расход может быть снижен в 2 раза.



Обратный отсчет времени живучести модифицирования ведется от окончания реакции модифицирования, а не после доставки ковша на участок заливки металла по формам