

Анкета по сталеплавильному производству



Название предприятия: _____

Контактное лицо (Ф.И.О., должность): _____

Тел./Факс: _____ E-mail: _____

Страна: _____ Город: _____

1) Задачи требующие решения (отметить необходимое)

- повышение жидкотекучести расплава снижение объёма усадочной раковины слитков
- снижение вероятности образования трещин снижение межкристаллитной коррозии
- повышение трещиностойкости слитков улучшение механических свойств
- улучшение износостойкости улучшение износостойкости
- повышение прочности и ударной вязкости при отрицательных температурах снижение ликвационных дефектов
- другое _____

2) Выпускаемые марки стали:

- низколегированная сталь среднелегированная сталь высоколегированная сталь
- (марка) _____ (марка) _____ (марка) _____
- (объем т) _____ (объем т) _____ (объем т) _____
- углеродистая сталь другое
- (марка) _____ (марка) _____
- (объем т) _____ (объем т) _____

3) Плавильный агрегат:

- индукционная печь конвертор дуговая печь другое (указать):
- Ёмкость _____ т Ёмкость _____ т Ёмкость _____ т Ёмкость _____ т
- Футеровка _____ Футеровка _____ Футеровка _____ Футеровка _____

4) Способ производства:

- центробежное литье заливка в изложницы с верху заливка в изложницы через сифон
- МНЛЗ другие технологии(указать)

5) Дополнительное оборудование:

- промежуточный ковш агрегат печь-ковш вакууматор
- установка доводки металла другое (указать):

5.1) Наличие трайб-аппарата:

одноручевой двухручевой четырехручевой отсутствует

