



ГРАФИТИЗАТОРЫ SI-EXTRA®

Марочный состав серии:

SI-EXTRA®B, SI-EXTRA®S, SI-EXTRA®Z И SI-EXTRA®Z-S

Это высокоеффективные графитизирующие модификаторы с высоким и средним содержанием серы для серого чугуна.

Небольшие концентрации активных компонентов в комбинации Ba, Zr, Sr и TRE на фоне высокого кремния (до 80%) создают мощный графитизирующей эффект даже при незначительных добавках графитизаторов этой серии в чугун в предкристаллизационный период.

Обработка чугуна этими модификаторами позволяет:

- предотвращать отбел в тонкостенных отливках при высоких скоростях охлаждения
- формировать в структуре равномерно-распределенный графит типа "А"
- нейтрализовать вредное влияние азота и предотвращать возникновение дефектов газо-усадочного характера
- повышать механические характеристики чугуна

Модификаторы серии Si-extra® успешно применяются при производстве поршневых колец ДВС и арматуры электроконтактных сетей высокого напряжения, производимой литьём в кокиль.

Стандартные фракции:

- для ввода в ковш на струю – 0,5-3 мм, на дно – 3-10 мм
- для ввода в струю при заливке форм – 0,2-0,8 мм
- порошковая проволока

Расход модификаторов при вводе в ковш составляет 0,5-2 кг от массы чугуна.
Для ввода в струю при заливке форм расход может быть снижен в 2 раза.



Соблюдайте условия хранения модификаторов!
Модификатор содержит в своем составе активные элементы, часть из которых взаимодействует с влагой из окружающей среды.