

ГРАФИТИЗАТОРЫ СЕРИИ INOCSIL®

Марочный состав серии:
INOCSIL® 1 - INOCSIL® 6

В состав графитизатора входят **Al, Ca, Ba и TRE** при содержании кремния около 75%.

Эффективные и быстрорастворимые модификаторы, предназначенные для обработки высокопрочного чугуна. Уменьшают образование карбидов в тонкостенных отливках. За счет комбинации активных компонентов продлевается модифицирующий эффект по сравнению со стандартным модификатором ФС75.

При производстве отливок из ВЧ40 модификаторы **INOCSIL® 1** и **INOCSIL® 2** способствует ферритизации металлической матрицы чугуна, что приводит к значительному увеличению его пластичности.

Модификатор **INOCSIL® 3** весьма эффективен при введении в заливочный ковш, при длительной разливке большого объема модифицированного металла.

INOCSIL® 6 высокоэффективный графитизатор для чугуна с шаровидным графитом, позволяет предотвращать вырождение графита в массивных отливках.

Стандартные фракции:

- для ввода в ковш — 0,5-6 мм
- для ввода в струю — 0,2-0,8 мм
- в качестве наполнителя для порошковой проволоки — 0,2-2 мм

Расход модификаторов при вводе в ковш составляет 1-3 кг на тонну чугуна. Для ввода в струю при заливке форм расход может быть снижен в 2 раза.



При сливе металла из печи в ковш
обеспечивайте турбулентное перемешивание
модификатора и расплавленного металла!