

МОДИФИКАТОР SIMAG®

Эффективный комплексный сплав с высоким содержанием магния для сфероидизирующей обработки чугуна различных способов выплавки. Применяется в качестве наполнителя порошковой проволоки для сфероидизирующей обработки чугунов с помощью трайб-аппаратов.

Состав модификаторов позволяет проводить обработку чугуна с высокой степенью усвоения магния с незначительным пироэффектом. Расход модификатора вдвое меньше расхода сфероидизирующих модификаторов при внутриформенном модифицировании (4-6 кг/т).

Форма выпуска:

- В порошковой проволоке диаметром 10, 13, 14 и 15 мм или в виде наполнителя порошковой проволоки.
- **Стандартная фракция** наполнителя SIMAG® для закатки в проволоку — 0,2-2 мм.
- В одном метре проволоки диаметром 13 мм ориентировочно 180-200 грамм наполнителя.
- **Расход модификатора SIMAG®** при внепечной обработке чугуна составляет 4-6 кг на тонну жидкого металла при содержании серы в чугуне 0,015-0,020%.

Упаковка:

- наполнитель в мешках типа "big bag" с полиэтиленовыми вкладышами грузоподъемностью до 1 т.
- порошковая проволока в бухтах наружным диаметром не более **1300 мм**, внутренним диаметром **от 600 мм**, высота бухты не более **850 мм**. Бухты закреплены на деревянных поддонах и обёрнуты в два слоя полиэтиленовой плёнкой, **масса бухты от 700 до 1500 кг**, ориентация бухты на поддоне **вертикальная или горизонтальная**, с разматывающим **каркасом** или без него.



SIMAG®