



УКРЫВНОЙ МАТЕРИАЛ MgPro 100

Материал **MgPro 100** применяется в качестве укрывного материала сфероидизирующих модификаторов при ковшевом методе модифицирования по технологии "сэндвич-процесс", взамен "классического" укрытия в виде чугунной стружки или стальной высечки.

MgPro 100 представляет собой порошок от серого до черного цвета. При использовании практически не образует дымовыделения и пироэффекта, не является вредным для персонала. Данный материал не оказывает отрицательного влияния на металл.

В предварительно прогретый ковш задается установленная навеска сфероидизирующего модификатора, поверх модификатора равномерным слоем распределяется укрывной материал **MgPro 100**, после этого производится заливка металла в ковш.

Укрывной материал позволяет:

- снизить потери температуры металла в ковше, что позволяет снизить потери тепла и расход электроэнергии;
- оптимизировать расход применяемого сфероидизирующего модификатора, за счет более спокойного протекания реакции модифицирования;
- улучшить экологическую обстановку в чугунолитейном цехе за счет снижения пироэффекта и дымовыделения при взаимодействии металла и магния.

Расход зависит от объема обрабаточного ковша и применяемой фракции сфероидизирующего модификатора и может быть в пределах 4-7 кг/т жидкого чугуна.

Упаковка:

- полимерные пакеты развесом до 5 кг, уложенные в мешки типа "big bag"
- бумажные мешки развесом до 25 кг, уложенные в мешки типа "big bag"

ДЕСУЛЬФУРАТОР MgPro 200

Десульфуратор **MgPro 200** предназначен для частичного удаления серы из чугунов, полученных в дуговых и индукционных печах, разливных ковшах.

Десульфуратор **MgPro 200** представляет собой фракционированный состав размером частиц до 10 мм, упакованный в плотный полимерный пакет с индивидуальной фасовкой, не является вредным для персонала. Данный материал не оказывает отрицательного влияния на металл.

Применение:

После расплавления шихты и скачивания шлака задать материал **MgPro 200** на зеркало металла в печь/ковш. Обеспечить температуру металла в интервале 1500-1550°C. Произвести выдержку металла в печи/ковше 3-5 минут и скачать шлак. Для более эффективного воздействия на расплав, рекомендуем провести дополнительную обработку десульфуратором **MgPro 200** в ковше.

Расход 8-12 кг/т

Упаковка:

- в полимерных пакетах по 2-5 кг и уложенные в мешки типа "big bag"