

## НАУГЛЕРОЖИВАТЕЛИ (КАРБЮРИЗАТОРЫ) CARBAMAX®

Наша компания обладает возможностью поставлять качественные твердые науглероживатели с низким содержанием серы.

### Преимущества нашей продукции:

- низкое содержание влаги и газов
- низкое содержание серы
- высокое содержание углерода
- высокая скорость растворения
- экономичность
- высокая нуклеация
- высокая чистота (низкая зольность)

### Назначение науглероживателей:

используются для корректировки состава чугуна (синтетический чугун) и стали по содержанию углерода. Для лучшего усвоения углерода рекомендуется вносить науглероживатель в печь вместе с основной шихтой. При таком методе ввода происходит более однородное распределение науглероживателя по объему печи.

Науглероживатель CARBAMAX® 70 в своём составе содержит до 30% золы, которая представляет собой металлооксидный состав с такими элементами, как Si, Mg, Ca и PЗМ.

### Физико-химические характеристики предлагаемых науглероживателей:

Науглероживатели	Содержание углерода, %, не менее	Содержание серы, %, не более	Зола и летучие, %	Стандартная фракция, мм
<b>CARBAMAX® 98</b>	98	0,07	не более 0,9	0,1 - 4 (80%)
<b>CARBAMAX® 97</b>	97	0,07	не более 3,0	1 - 5 (90%)
<b>CARBAMAX® 70</b>	70	0,5	не более 30 / лучше не более 3,0	0,5-20; 0,-100

### Науглероживатели поставляются в:

- мешках типа "big bag" грузоподъёмностью до 1,0 тонне с полиэтиленовыми вкладышами
- бумажные мешки развесом до 25 кг
- полиэтиленовые пакеты по 1-3 кг.

