



## ГРАФИТИЗАТОРЫ ZIRCALLOY® И ZIRCALLOY® SUPER

Комбинация основных активных компонентов **Al, Ca, Zr** в сочетании с высоким содержанием кремния позволяет эффективно обрабатывать высокопрочные чугуны с низким содержанием серы.

**Обработка чугуна этими модификаторами позволяет:**

- предотвращать отбел в тонкостенных отливках
- формировать в структуре отливки равномерно-распределенный графит
- повышать механические свойства чугуна
- нейтрализовать вредное влияние азота и предотвращать возникновение дефектов газоусадочного характера

**Добавка магния в графитизатор ZIRCALLOY® Super позволяет снизить затухание сфероидизирующего эффекта при длительной разливке больших масс чугуна из раздаточных ковшей, если графитизатор присаживать в чугун при переливе в заливочные ковши.**

**Стандартные фракции:**

- для ввода в ковш на струю – 0,5-6 мм
- для ввода в струю – 0,2-0,8 мм
- порошковая проволока

**Расход модификаторов при вводе в ковш составляет 1-3 кг на тонну чугуна. Для ввода в струю при заливке форм расход может быть снижен в 2 раза.**