

**Назначение**

Модификаторы предназначены для графитизирующей обработки серого чугуна. Под их воздействием измельчаются графитовые включения и одновременно увеличивается их количество, что приводит к повышению механических свойств чугуна. Особенно сильно это проявляется при обработке чугунов с пластинчатым графитом.

Наличие в модификаторах активных элементов Zr, Ba, позволяет получать тонкостенные отливки без отбела, нейтрализовать вредное влияние азота. Модификаторы эффективны при обработке чугуна с низким углеродным эквивалентом.

**Состав:**

Основные элементы, %	Z-GRAPH <sup>®</sup> T	Z-GRAPH <sup>®</sup> TM
Si	60-70	70-75
Mn	2,0-3,0	5,0-7,0
Zr	2,0-3,0	2,0-3,0
Ba	1,5-2,5	1,5-2,5
Ca	1,0-2,0	1,0-2,0
Al	1,0-2,0	1,0-2,0
Fe	ост.	ост.

**Фракция:**

для ввода в ковш – 0,2-1,0 мм и 0,5-6,0 мм ;

для ввода в струю – 0,2-0,8 мм.

**Расход:**

Расход модификаторов при вводе в ковш составляет 2-5 кг на тонну чугуна. При вводе в струю расход может быть снижен до 50 %.

**Упаковка:**

- мешки типа «big-bag» с полиэтиленовыми вкладышами, предохраняющими модификаторы от взаимодействия с окружающей средой;
- бумажные мешки с развесом модификатора от 5 до 20 кг.